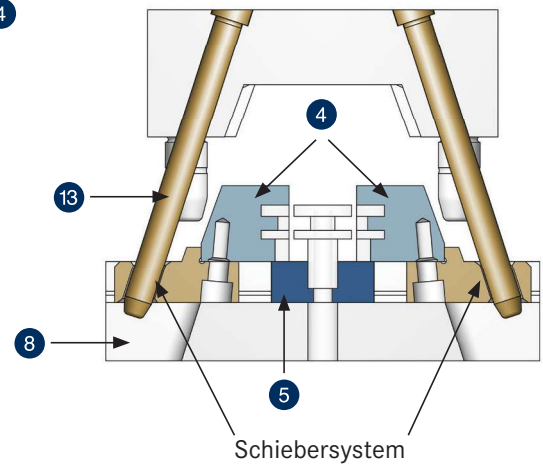
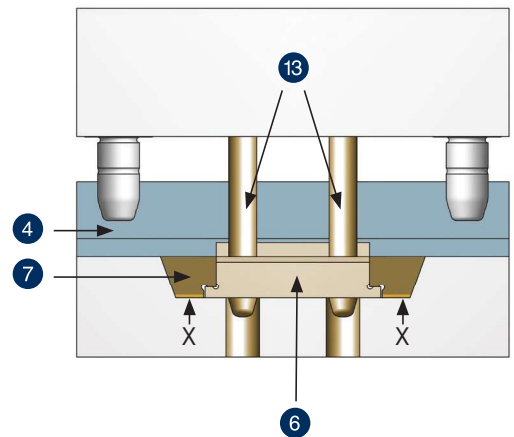


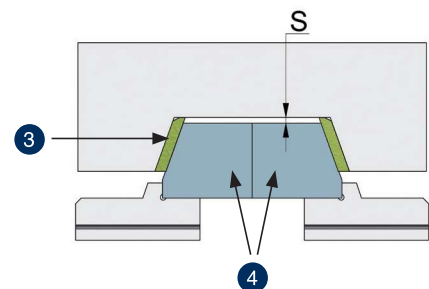
- Bearbeitung und Wärmebehandlung der Formbacken ④ beeinflussen nicht das unabhängige Schiebersystem
- Die externe Führung bietet mehr Raum für Formhohlräume und Kühlung innerhalb der Formbacken
- Die Führungen können die Spritzlinge beim Herausfallen nicht behindern
- Die breitere Bodenplatte ⑧ ermöglicht größere Öffnungswege
- Durch einfachen Wechsel der Führungsstifte ⑬, kann der Öffnungsweg problemlos geändert werden



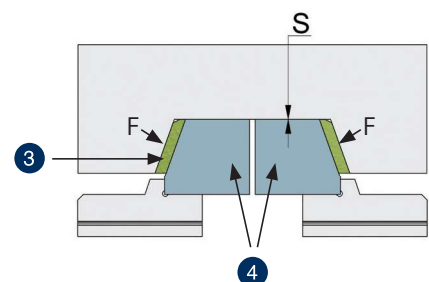
- Das Spiel zwischen Führungsplatte ⑥ und Führungsleiste ⑦ ist durch Schleifen der Fläche X anpassbar
- Formbacken ④ und Kernleiste ⑤ erstrecken sich über die gesamte Formlänge
- Eine gleichmäßige und verkantungsfreie Entformbewegung der Formbacken ermöglichen jeweils zwei Schrägstifte ⑬



Die Backenformen werden mit Aufmaß an Formbacken ④ und Druckleisten ③ gefertigt. Das daraus entstandene Spiel (S) ermöglicht somit eine flexible Anpassung der Trennebenen.



Bei zu geringem Spiel (S) kann durch kopfseitiges Nachschleifen der Formbacken ④ oder dem Unterlegen der Druckleisten ③ mit Metallfolie an der Stelle (F) die Vorspannung der Zuhaltung wieder erreicht werden.



Alle Formaufbauten sind auch als Reinraum-Normalie lieferbar.